

## Méthanisation

# Miro, le chaînon manquant

Entre l'étable et les champs, il fallait proposer une solution globale aux agriculteurs pour le traitement des effluents d'élevage.

**E**n organisant une communication autour des composants de marque Miro pour les installations de biogaz, la Sermap de Pierrefontaine-les-Varans comble le chaînon manquant entre l'étable et les champs.

Fondée en 1968 et connue pour son matériel d'élevage (racleurs, évacuateurs, robots de raclage), la société pétrifontaine a aussi développé depuis quelques années du matériel roulant avec une gamme liée à l'épandage des lisiers et des fumiers, et propose également depuis quelques mois d'équiper ses tonnes à lisier de rampes pendillards. Et, histoire d'offrir à ses clients un éventail le plus complet et le plus cohérent possible, elle s'est penchée sur la méthanisation afin de proposer des solutions globales et innovantes pour le traitement et le transfert des déjections animales. En œuvrant dans cette voie, la Sermap boucle la boucle. « Nous avons tout le crédit nécessaire pour arriver sur le marché de la méthanisation, nous sommes prêts et sereins quant à nos solutions », assure Alexandra Briot. « Nous seuls, en France, sommes capables de proposer une so-

*lution globale : de l'étable aux champs donc en passant par la méthanisation »,* appuie la responsable du marketing et de la communication de la Sermap. Pour bien marquer son ancrage dans son territoire et pour se préparer aux mieux aux problématiques posées par la méthanisation, la société a mené un travail concret, pendant près de deux ans, avec des exploitants proches de l'usine et intéressés par cette production d'énergie renouvelable basée sur la méthanisation. L'installation de 190 kW d'André Méthane à Salans, en fonctionnement depuis septembre 2014, est le fruit d'un travail méthodique et d'un raisonnement en « flux logistique » qui a permis de répondre aux besoins précis des utilisateurs.

### Offrir une solution complète

« Un process dont nous voulions vraiment nous imprégner. » Pour être vraiment sûre de la pertinence de l'engagement de toute la société dans cette nouvelle voie. Et pour être sûre de son affaire, la Sermap a étudié son offre pour répondre aux exigences des



installations avec de grandes puissances mais également des structures plus petites, en fonctionnement dit autonome. « D'abord pour répondre aux demandes des grandes exploitations ; mais aussi aux demandes de fermes plus petites. Sans discrimination de taille, nous pouvons répondre à des projets pour des groupements d'agriculteurs qui souhaitent s'associer et trouver ensemble une solution pérenne et durable pour valoriser leurs entrants ou à des demandes d'agriculteurs indépendants souhaitant une unité à l'échelle de leur exploitation. Des solutions flexibles qui tiennent compte des besoins actuels de l'utilisateur mais également d'une potentielle évolution de l'exploitation. Des solutions visant à modifier le moins possible le travail quotidien de l'agriculteur. » En partenariat avec un cabinet d'engineering « tout en gardant la maîtrise de l'implantation de nos produits » Comme les pompes, les mixeurs et malaxeurs ou les dernières innovations comme la table d'incorporation, l'agitateur à pâles. « Nous avons une grande expertise donc une réelle légitimité au niveau du transport et du traite-

ment de ces déjections. » Ajoutons aussi toutes les ressources dont dispose la Sermap (près de 80 personnes, un bureau d'études composé de sept personnes, un maître d'œuvre et près de 50 ans d'expérience) pour que la société s'engage naturellement dans cette nouvelle voie qui lui permet de diversifier ses activités. « En offrant une solution complète aux agriculteurs. La méthanisation leur permet de dégager un revenu supplémentaire et par conséquent améliorer la rentabilité de leur exploitation tout en apportant des solutions environnementales au problème délicat qu'est la gestion des effluents. »

Le marché s'annonçant porteur, la Sermap étoffe son équipe avec des chargés d'affaires spécialisés et des techniciens montage/maintenance pour suivre la dizaine de projets qui sont en cours d'installation. Pour arriver à une vingtaine d'unités d'ici la fin de l'année. L'objectif final étant de fournir une trentaine d'unités chaque année à partir de 2016. La concurrence peut s'annoncer rude dans un marché porteur. À une nuance près : les autres sociétés ne disposent pas

de l'historique de la Sermap. « Nous avons une réelle expertise au niveau du traitement des effluents d'élevage donc nous sommes à même de développer des produits conformes aux attentes de nos clients. Cette expertise nous rend particulièrement crédibles et légitimes sur ce marché au cœur de toutes les discussions agricoles. » Avec une volonté d'amélioration continue et influencée par la reprise en 2011 de la société par l'industriel franc-comtois Gilles Devillers, Miro consacre une part importante de son budget en recherche & développement et travaille actuellement sur un tout nouveau système de défibrage de matière sèche permettant à nouveau d'augmenter la rentabilité de l'unité dans le respect du travail de l'agriculteur. Proche des agriculteurs, conscients de l'importance du bon fonctionnement quotidien de l'unité de méthanisation et soucieux du bon déroulement du process, Miro propose également divers contrats de maintenance permettant à l'utilisateur la maîtrise de ses charges et coûts dans le temps.

**VENDREDI 29 MAI 2015**  
**À PARTIR DE 14H00**  
**À SALANS (LANDRESSE- 25)**  
**UNITÉ DE MÉTHANISATION 190 KW**  
**RACLEUR - SÉPARATEUR DE PHASES**  
**ÉPANDEUR DE FUMIER**  
**TONNE À LISIER AVEC PENDILLARDS**

**JOURNÉE**  
**INAUGURATION &**  
**PRÉSENTATION**  
**DE MATÉRIELS**

**MIRO** COMPOSANTS POUR INSTALLATIONS BIOGAZ  
**MIRO** SOLUTIONS GLOBALES ET INNOVANTES  
**MIRO** POUR LE TRAITEMENT ET LE TRANSFERT DES  
 DÉJECTIONS ANIMALES

INSCRIPTION OBLIGATOIRE  
 AU 03.81.56.18.31 OU SUR  
 alexandra.briot@sermap.fr

www.miro.fr

## Miro ... Un prestataire complet

La marque a également fondé sa notoriété sur la recherche constante de solutions efficaces et rentables pour les agriculteurs et c'est avec cette même approche technico-économique que Miro propose dans sa gamme méthanisation et système d'épandage :

- une gamme de tables d'incorporation, déclinables de 10 à 40 m<sup>3</sup> pour la préparation du fumier. Développée pour optimiser l'intégration des déchets dans la préfosse, la table d'incorporation Miro permet un déchiquetage efficace et une intégration progressive et automatisée de la matière dans la préfosse.
- une gamme complète de pompes à lobes, couplée à un macérateur (broyeur) permettant d'affiner les brins de matière sèche ;
- une gamme de pompes verticales hacheuses de 7,5 à 22 kW ;
- une gamme d'agitateurs à arbre long pour zone ATEX, orientables bas/haut (de -3° à +25 °C), droite/

gauche (+/-30°). Son mât de six mètres de long et son moteur de 15 kW le rend compatible avec des fosses de plus de 20 m de diamètre. De plus, son positionnement et son moteur situé à l'extérieur de la fosse permettent de faire sa maintenance sans avoir à ouvrir celle-ci évitant ainsi les pertes d'exploitation.

- une gamme de mixer à pâles équipés d'un système de double étanchéité et double rotation, permettant d'optimiser le brassage et d'homogénéiser la masse en fermentation. Aussi, par son brassage efficace, le mixer à pâles développé par Miro améliore les contacts entre la matière et les microorganismes, uniformise la température dans l'ensemble de la cuve et évite la sédimentation de matière au fond du digesteur ou du post-digesteur.
- une gamme de séparateurs de phase, fixes ou mobiles, standards ou spécialement conçus pour traiter le digestat chaud extrait du digesteur ou post-digesteur.

- une pompe centralisée VKM pour automatisation de l'ensemble des transferts des flux offrant ainsi une réduction du temps de travail de l'éleveur et apportant une flexibilité dans le choix du process.

- une gamme de tonnes à lisier pour le digestat. Sans odeur du fait de la destruction dans le digesteur des matières organiques responsables des nuisances olfactives et avec une valeur fertilisante améliorée, le digestat, plus fin et plus fluide que du lisier non traité, pourra être épandu au plus près du sol grâce aux rampes pendillards ou multi-buses que propose également Miro se substituant ainsi aux engrais minéraux.

- une large gamme d'épandeurs de fumier équipée d'une nouvelle table d'épandage pour tous produits solides, dont les produits séparés, véritables concentrés de matières organiques et d'éléments phosphatés.